

# Как оценить качество деталей?

Машина термической резки нужна Вам для раскроя листового металла.

Значит, в первую очередь Вас интересует...

**... качество деталей и заготовок, которое Вы получите в результате резки.**

Как проверить, что предлагаемый станок обеспечит Вам то качество деталей, которое Вы ожидаете?



**Какая техническая характеристика оборудования отвечает за соблюдение Ваших требований к качеству деталей и заготовок?**

# ГОСТ 14792-80

**Точность, качество поверхности реза**

Детали и заготовки, вырезаемые кислородной и плазменно-дуговой резкой

**Регламентированы**

Как численные значения, так и методика измерений.

## 4 критерия качества детали (заготовки)

1. **точность:** отклонение от номинальных размеров детали

**качество поверхности реза:**

2. отклонение поверхности реза от перпендикулярности

3. шероховатость поверхности реза

4. зона термического влияния



# П 1200

**точность: 1 класс**

**отклонение поверхности реза от перпендикулярности: 2 класс**

**шероховатость поверхности реза: требования отсутствуют**

**зона термического влияния: требования отсутствуют**

## П 1200



Теперь "Качество" определено однозначно, цифрами.

И изготовитель, и пользователь понимают его одинаково.

**Настаивайте на указании качества деталей, которые заявлены для станка термической резки, в официальных документах - ТКП, договорах, паспорте изделия.**

**Это - мера защиты Ваших интересов.**